# 次世代プリンテッドエレクトロニクス技術

## Advanced Technologies for Next-Generation Printed Electronics

·監修/時任静士(山形大学教授) ·体裁/B5判、274頁 ·発行/2014年12月 ·定価/74,800円(68,000円+税)

## 本書のポイント

- ★ 「プリンテッドエレクトロニクスへの期待」、「期待される新分野」、「進化する印刷技術・装置」、 「次世代微細印刷技術」、「進化する印刷材料」、「海外の開発動向」など8編から構成!
- ★ 積層セラミック部品、透明導電膜、有機太陽電池、Liイオン電池など期待される応用新分野を ピックアップ!
- ★ 海外のプリンテッドエレクトロニクス開発動向を詳説!

## 刊行のねらい

近年, 従来の"ものづくり"と異なる新しい製造法での電子産業の創生を期待する動きがある。それは"プリンテッドエレクトロニクス"と称される分野で、印刷法で電子回路やセンサー、ディスプレイなどの電子デバイスを製造する次世代のエレクトロニクス分野である。その特徴は、従来の真空成膜とフォトリソグラフィー法を組み合わせた製造と比べて工程数が大幅に少ないこと、また真空成膜装置と印刷装置を比較した場合、明らかに印刷装置の方がコスト面で有利であることから、製造設備の初期投資を大幅に抑えることができる。製造に関しても、電気エネルギーや材料消費の点でもプリンテッドエレクトロニクスは優位性がある。(中略)

我が国の強みは国内に多くの材料メーカー、装置メーカー、デバイスメーカーなど、サプライチェーンが整っており、個々の技術レベルも高く世界的に見ても間違いなく優位な環境があることである。この環境を活かした企業の取り組みに期待したい。

本書は、プリンテッドエレクトロニクス分野の第一線で活躍されている方々のご協力を得て、最新の技術動向をまとめた。現在の市場動向、今後に期待される新しい応用分野、進化した印刷技術や印刷材料、および海外動向も含めて、この分野全体を網羅できるものとなっている。この分野に従事されている、あるいは関心を持たれている方々の参考になれば幸いである。

※目次詳細は裏面をご参照くださ

Į١,

### 著者一覧

時任静士 山形大学 クレイ・シェパード 山形大学

依田健志 太陽インキ製造(株)

永井大輔 グンゼ(株)

渡辺静晴 大研化学製造販売(株)

板倉義雄 (株)タッチパネル研究所

池上和志 桐蔭横浜大学 山岡弘明 三菱化学(株) 金村聖志 首都大学東京 福田憲二郎 山形大学 竹田泰典 山形大学

石田敬雄 (独) 産業技術総合研究所向田雅一 (独) 産業技術総合研究所衛慶碩 (独) 産業技術総合研究所桐原和大 (独) 産業技術総合研究所

佐野康 (株)エスピーソリューション

 小林大介
 東海商事㈱

 谷理
 (株)金陽社

 関根智仁
 山形大学

 熊木大介
 山形大学

片山嘉則 DIC (株)

牛島洋史 (独)産業技術総合研究所 岩出卓 東レエンジニアリング(株)

菅沼克昭 大阪大学

名和成明 トッパン・フォームズ(株)

有村英俊 石原ケミカル(株)

藤井茉美 奈良先端科学技術大学院大学 石河泰明 奈良先端科学技術大学院大学 浦岡行治 奈良先端科学技術大学院大学

内田博 昭和電工(株)

## 書籍注文書

#### 御社名

## 所属部署

フリガナ **御名前** 

TEL

E-Mail FAX

御住所 〒

書籍名: 次世代プリンテッドエレクトロニクス技術 定価74,800円(税込)

お支払い方法 : 納品後振込み ・ 代引き (ご希望のお支払い方法に〇をつけてください)

- ※ お振込み手数料は貴社にてご負担ください。また、代引きの際は手数料が別途かかります。
- ※ お支払方法に関しては、可能な限りご希望を優先させて頂きますが、場合によっては、弊社の指定する方法で、お支払いをお願いする場合がございます。予めご了承ください。
- ※ 御見積書が必要な方は、発行させていただきますので、弊社までご連絡ください。
- ※ 送料は弊社にて負担いたします。

## お申し込みの際は、本用紙に記入し、そのままFAXしてください

FAX 0263-51-1735

## ■お申し込み先■

株式会社マイクロジェット 書籍販売グループ TEL:0263-51-1734

〒399-0732 長野県塩尻市大門5-79-2

## 目次

#### 【第1編 序論 プリンテッドエレクトロニクスへの期待】(クレイ・シェパード、時任静士) 第7章 有機系熱電変換材料の現状と展望 (石田敬雄、向田雅一、衛慶碩、桐原和大) 【第6編 進化する印刷材料】 はじめに 熱電変換の基礎 第1章 導電性ペースト・インクの進展 (菅沼克昭) 1 はじめに はじめに ブリンテッドエレクトロニクス技術の優位性 2.1 ブリテッドエレクトロニクスの製造工程 2.2 ブリンテッドエレクトロニクスを後押しする世の中の動向(未来はどう変わるか) 期待される具体的な応用分野 3.1 応用分野の全体像 3.2 ディスプレイ応用 3.3 センサ応用 3.4 を担当に照明は用 無電を扱い金融 導電性高分子の熱電研究 カーボンナノチューブ系の熱電研究 有機系材料での熱電モジュール作製 有機系材料の問題点,今後の課題 1 はじめに 2 導電性接着剤 学电性技有用 2.1 導電性接着剤の主な用途 2.2 導電性接着剤の電気特性 2.3 導電性接着剤配線における留意点 金属ナノ粒子インク 金属ナノワイヤインク 【第4編 進化する印刷技術・装置】 3.3 センサ応用 3.4 有機EL照明応用 3.5 RFIDタグ応用 3.6 ロジックとメモリ応用 3.7 薄膜太陽電池応用 3.8 電池応用 3.9 その他の応用製品 これから 第1章 「無変形スクリーン版」と次世代スクリーン印刷技術 (佐野康) 第2章 低温焼成可能な「銀塩インク」を用いた印刷配線形成技術 (名和成明) はていたに 印刷におけるインキングと転写のメカニズム スクリーン印刷最大の課題を解決する「無変形スクリーン版」の開発 スクリーン印刷用ペーストの粘弾性 ブリンテッドエレクトロニクス製品化のために 単 版画が成りまな。 製造イング」を用いた 低温焼成インクの必要性 低温焼成可能な導電インクの開発の手段 4 おわりに 有機銀錯体化合物(銀塩) ブリンテッドエレクトロニクス製品化のため エレクトロニクス分野での最新の印刷応用例 6.1 フレキシブルクランブ型電流センサ 6.2 有機トランジスタアレイ 6.3 S/D電極の「組み合わせ印刷」 おわりに 【第2編 現状のプリンテッドエレクトロニクス技術と市場】 第1章 ソルダーレジスト (依田優 1 ソルダーレジストとは 2 ソルダーレジストの歴史 3 アルカリ現像型ソルダーレジスト 第2章 スクリーン印刷装置 (小林大介) 1 PE市場におけるスクリーン印刷技術活用の現状 1.1 はじめに一PE市場の現状 1.2 PE市場におけるスクリーン印刷工法の活用 2 スクリーン印刷のメカニズムと印刷条件の最適化 2.1 スクリーン印刷の転写メカニズム 2.2 スクリーン印刷における管理すべきパラメータ 3 スクリーン印刷装置(PE課題に対応するためのスクリーン印刷装置の機構) 2.1 四級のフェントロー2 印刷液正 アルカリ現像型ソルダーレンスト 3.1 材料組成 3.2 アルカリ現像型ソルダーレジストの 形成工程 アルカリ現像型ソルダーレジストの動向 U 印刷週止 1 アプリケーション 11.1 筐体ダイレクト印刷アンテナ 11.2 印刷アンテナの性能 11.3 アプリケーションの展開性 4 アルカウ現像空ソルターレンストの動向 4.1 デジタル露光方式 4.2 ドライフィルムタイプの増加 5 インクジェット印刷対応ソルダーレジスト 6 おわりに 第3章 銀インク,ペースト (片山嘉則) スクリーン印刷装置(PE課題に対応するため) 1.1 印圧のコントロール 2.2 スキージ押し込み量の微調整 3.3 peal off(オフコン)機構 3.4 高精度整合 まとめ一次世代のスクリーン印刷技術ー 3早 銀インク, ベースト (はじめに 導電性材料としての位置づけ 物理的特徴とナノサイズ粒子 第2章 タッチパネルにおける周囲配線技術 (永井大輔) 1 タッチパネル市場の動向 1.1 タッチパネル市場の動向 1.2 OGSからGFF構成へ 1.3 低価格な製品要望 2 タッチパネル周囲配線技術の状況 2.1 周囲配線形成技術 2.2 周囲配線形成技術に求められる特性 3 まとめ 第3章 グラビア・オフ・セット印刷技術 (小林大介) 1 PEにおけるグラビア・オフ・セット印刷技術の特徴と活用 1.1 はじめに一グラビア・オフ・セットの活用領域ー 1.2 グラビア・オフ・セット印刷立な特徴 2 グラビア・オフ・セットののこな特徴 2 グラビア・オフ・セットののとな特徴 2 グラビア・オフ・セットの形の接置の使用凹版による分類 2.2 受理~転写のメカンよ人(平版印刷装置) 3 グラビア・オフ・セット印刷のバラメータと条件管理(平版印刷装置) 3 パラビア・オフ・セットに対いる技術課題 4.1 ブランケットの影像管理 4.2 受理画像を傾ける(10~15°) 5 まとめ 第4章 半導体デバイスに向けた低温焼結型銀ナノ粒子インク (熊木大介、時任静士) 4章 半導体デバイスに向けた低温焼精型銀ナノ転引 はじめに 半導体デバイスに向けた導電インク インクジェット配制用金属ナノ粒子インク インクジェット配線の微細化 全印刷型有機TFT 【第3編 期待されるプリンテッドエレクトロニクスの新分野】 第5章 導電性鋼ナノインクとブリンテッドエレクトロニクスに適応した焼成 (有村英俊) 第5章 導電性網ナインのとブリンテッドエレクトロニクスに達 1 はじめに 2 PEに適用した飼ナノインクと焼成プロセス 2.1 PEと飼ナノインクの必要性 2.2 光を利用した導電性金属インクの焼成 2.3 飼ナノインクとフォトシンタリングプロセス 2.4 飼皮膜サンブルの結時性 3 フォトシンタリングメカニズム 4 各種印刷法による回路形成 4 1 無BDI開 第1章 積層セラミック電子部品 (渡辺静晴) 1 はじめに 2 MLCC 2 MLCC 2.1 印刷膜厚の制御 2.2 にじみ・かすれ 2.3 図形歪 3 チップインダクタ 3.1 ファインライン印刷 3.2 高膜厚・ハイアスペクト比印刷 第4章 シリコーンゴム(PDMS)ブランケット (谷理) +草 シリコーフコム(PD) はじめに ゴムブランケットとは PDMSでの転写プロセス 4.1 無版印刷 4.2 有版印刷 5 おわりに ゴムブランケットの構成,材料 ゴムブランケットとして必要な特性 ゴムブランケットの加工 4 LTCC5 電子部品のスクリーン印刷における今後の課題 第6章 酸化物半導体 (藤井茉美、石河泰明、浦岡行治) 第2章 タッチパネルとタッチパネル用透明導電膜の技術動向 ープリンテッドエレクトロニクス技術の活用ー (板倉義雄 0早 版化物子学体 (藤井米美、石河家 はじめに スピンコート成膜InZnO薄膜のTFT応用 プロセス温度の低温化1 ~UV-O3処理~ プロセス温度の低温化2 ~水系溶液~ PDMSの膨潤 低分子量シロキサン - ブリンテッドエレクトロニクス技術の活用- (板紅 1 はじめに 2 タッチパネル市場・技術動向 3 タッチパネル用導電製の動向 3.1 タッチパネル用センサー電極材料の課題と対策 3.2 周辺配線回路用導電膜 3.3 ITO代格準電膜の動向 4 タッチパネルの生産技術動向と生産性up技術 5 まとめ 機械への装着及び他形状転写体 5 水系溶液IZO TFTの信頼性 第5章 印刷雷極の信頼性 (関根智仁、福田憲二郎、能木大介、時任静士) 55章 印刷電極の信頼性 (関係官し、) はじめに 銀ナノ粒子インクの特徴 印刷銀極の密着強度 3.1 密着強度の定量評価 3.2 印刷銀電極と下地層の界面観察 フレキシブル有機TFTの曲げに対する アルキキがたり、アルキを持ち 第7章 選択加熱を利用する焼成技術 (内田博) はじめに 内部発熱を利用した焼成方法 2.1 パルス光照射技術 2.2 マイクロ波加熱 3 おわりに 第3章 色素増感太陽電池と新展開 (池上和志) 1 はじめに 信頼性向上 (ましめ) 色素増感太陽電池の構造と発電原理 ブラスチック基板上への酸化チタン電極の成膜方法 携帯型モジュールの例 大面積モジュールの例 5 印刷電極のマイグレーション 6 おわりに 【第7編 海外のプリンテッド・エレクトロニクス開発動向】(クレイ・シェパード) 米国 【第5編 次世代微細印刷技術】 2.1 Flextech Alliance 2.2 NBMC (Nano-Bio-Manufacturing-Consortium) まとめ 第4章 プリンタブル有機薄膜太陽電池の開発と今後の展開 (山岡弘明) 第1章 凸版反転印刷技術 (片山嘉則) 欧州地域 3.1 IMEC(ベルギー) 3.2 CEA-Liten(フランス) 3.3 COMEDD(ドイツ) 3.4 Holst Centre (オランダ) 3.5 IAPP(ドイツ) 3.6 IMPS Institute for Photonic Microsystems(ドイツ) 3.7 CPI(イギリス) 3.8 pmTUC(ドイツ) 3.9 VTT(フィンランド) アジア地域 4.1 韓国 欧州地域 (早) ファファフル有吸料 はじめに 有機薄膜太陽電池の原理 はじめに 凸版反転印刷法のメカニズム 有機薄膜太陽電池の特徴 今後の展開 印刷品質上の特徴 他印刷方式との比較 第5章 印刷法を適用したLiイオン電池の製造 (金村聖志) リチウムイオン電池の構造 三次元電極の利点 三次元電池の利点 第2章 表面親撥パターニングを使った微細電極形成と薄膜トランジスタ応用 (熊木大介、時任静士) 章 表面報報/クーニングを使った限等を基準を はじめに 親操パターニング法 プラズマ処理を用いた親操パターニング 接液レジストを用いた親操パターニング その他の親操パターニング法 ゾル・ゲル法とインジェクション法を用いた三次元電池の作製 4.1 韓国 4.2 台湾 4.1 作製方法 4.2 電池の特性 MFMSを利用した雷池の作製 MENSを利用した電池の作製 5.1 作製力 5.2 電池特性 ディスペンサー技術を利用した電極の作製 6.1 作製方法 6.2 電極特性 【第8編 企業の紹介(執筆者所属企業)】 第3章 マイクロコンタクトプリント法 (牛島洋史) 3章 マイクロコンテンド・ファン・ル はじめに マイクロコンタクトプリント法とは マイクロコンタクトプリント法によるエレクトロニクスデバイスの作製 マイクロコンタクトプリント法の応用 太陽インキ製造(株) グンゼ(株) 大研化学製造販売(株) (2) (3) 大研化学製造販売(株) (株)タッチパネル研究所 (株)エスピーソリューション (株)金陽社 DIC(株) 東レエンジニアリング(株) トッパンフォームズ(株) ) 石原ケミカル(株) 第6章 有機集積回路 (福田憲二郎、竹田泰典、時任静士) 1 はじめに 第4章 ロールtoロール量産化技術(インクジェット) (岩出卓) 1 はじめに 2 集積回路実現のための技術的課題 2.1 薄膜化と平坦化 2.2 高速動作 樹脂フィルム基板のロールtoロール技術(連続送り) 樹脂フィルム基板のロールtoロール技術(ステップ送り) 2.2 尚迷期作 全印刷方式による有機集積回路作製の取り組み インクジェットによる回路描画 4.1 樹脂フィルム基板の歪補正 4.2 インクジェットによる導電インク描画 ロールtoロールインクジェット装置 (11) 昭和電工(株) 宝印刷が式による有機条柄回路TF製の取 3.1 電極の平坦化手法 3.2 印刷型有機トランジスタの高性能化 3.3 集積回路応用 今後の展望