

3Dプリンタ用材料開発と造形物の高精度化

～自動車・航空・電車・医療・電子部品での活用～

・体裁/A4版469頁 ・発行/2020年5月29日 ・定価/88,000円(80,000円+税)

★ 最終製品の量産化に向けての「コスト低減」と「高精度化」の両立は？
★ 材料と造形技術との相性、造形物の面粗さ・ガス焼け・ウェルドライン等への対策！

本書のポイント

- 各種造形材料の造形特性と用途展開
 - ・樹脂粉末：ポリアミド、チタン酸カリウム繊維、形状記憶ポリウレタン、PPフィラメント、シリコン、軟質フィラメント
 - ・金属、無機材料：ニッケル基合金、アルミニウム合金、アルミナ、セラミック、砂型用
- 造形物の高精度化テクニックと後処理
 - ・樹脂・金属積層・セラミック造形機の特性、使い方
 - ・造形シミュレーションの精度向上
 - ・造形物の面粗さ、ガス焼け、ウェルドラインの解消
 - ・サポート材の除去、平滑化、透明化、めっき処理
- 試作品から最終製品への適用拡大に向けた課題と対策
 - ・ダイレクト生産、納期短縮・コストダウンの実績は？
 - ・導入へのハードル、課題と対策
- 各種産業分野での応用事例、新規材料開発事例
 - ・成型用金型、自動車、航空宇宙、医療機器分野での活用
 - ・CFRP部材、ポーラス金属、超硬合金の開発

執筆者一覧

アルケマ(株)	宮保 淳	東京工業大学	生駒 俊之	(株)ACR	野口 宏	(株)リコー	渡邊 政樹
大塚化学(株)	稲田 幸輔	群衆化学工業(株)	永井 康弘	(株)金星	飯田 浩	みずほ情報総研(株)	鶴岡 茉佑子
ダウ・東レ(株)	小淵 喜一	(株)ストラタス・ジャパン	三森 幸治	愛知工業大学	山田 章	名古屋市立大学	田上 辰秋
ダウ・東レ(株)	石神 直哉	兵庫県立工業技術センター	兼吉 高宏	愛知工業大学	武田 亘平	名古屋市立大学	尾関 哲也
ホッティーポリマー(株)	田鍋 史生	(株)J・3D	高関 二三男	長野県工業技術総合センター	堀 剛	SOLIZE Products(株)	岩井 正義
キョーラク(株)	湯浅 亮平	丸紅情報システムズ(株)	丸岡 浩幸	(株)東レリサーチセンター	村岡 正義	(株)十川ゴム	井田 剛史
ナノダックス(株)	佐藤 勲昌	ヘガネスジャパン(株)	宮本 政博	呉工業高等専門学校	山脇 正雄	ブラザー工業(株)	矢澤 宏明
日立金属(株)	桑原 孝介	(株)松浦機械製作所	吉田 光慶	産業技術総合研究所	高辻 利之	東京工業大学	中川 佑貴
名古屋工業大学	渡辺 義見	東京大学	小西 邦昭	カンタン(株)	大嶋 英司	名古屋大学	鈴木 飛鳥
東洋アルミニウム(株)	橋詰 良樹	東京大学	湯本 潤司	(地独)東京都立産業技術研究センター	千葉 浩行	栃木県産業技術センター	高岩 徳寿
(地独)大阪産業技術研究所	木村 貴広	第一セラモ(株)	和田 誠	矢崎総業(株)	漆畑 卓朗	大阪大学	小笹 良輔
豊橋技術科学大学	武藤 浩行	白銅(株)	石塚 伸一	富士ゼロックス(株)	藤井 雅彦	大阪大学	石本 卓也
豊橋技術科学大学	Tan Wai Kian	(株)写真化学	法貴 哲夫	京葉ケミカル(株)	根本 達広	大阪大学	中野 貴由
豊橋技術科学大学	横井 敦史	アズワン(株)	于 涛	埼玉県産業技術総合センター	南部 洋平	富士ダイス(株)	内藤 寛道
東京工業大学	浜野 凌平	香川県産業技術センター	横田 耕三	(地独)東京都立産業技術研究センター	竹村 昌太	TOTO(株)	安藤 正美
東京工業大学	横井 理史	JSR(株)	澤田 安彦	帝人ナカシマメディカル(株)	井上 貴之		

書籍注文書

御社名	所属部署
TEL	FAX
フリガナ御名前	E-Mail
御住所 〒	
書籍名 : 3Dプリンタ用材料開発と造形物の高精度化 / 定価88,000円(税込)	

お支払い方法 : 納品後振込み ・ 代引き (ご希望のお支払い方法に○をつけてください)

※ お振込み手数料は貴社にてご負担ください。また、代引きの際は手数料660円(税込)が別途かかります。

お申し込みの際は、本用紙に記入し、そのままFAXしてください。

FAX 0263(51)1735

■お申し込み先■
株式会社 マイクロジェット
書籍販売グループ

〒399-0732
長野県塩尻市大門5-79-2
TEL:0263(51)1734

ご注文受付後、折り返し確認のご連絡を申し上げます。

